

Правительство Ханты-Мансийского автономного округа - Югры  
Департамент образования и науки Ханты-Мансийского автономного  
округа - Югры, Департамент по управлению государственным  
имуществом Ханты-Мансийского автономного округа – Югры

Утверждаю

Директор

Гребенев Максим Витальевич

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Автономное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Нефтеюганский  
политехнический колледж» (АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»)

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

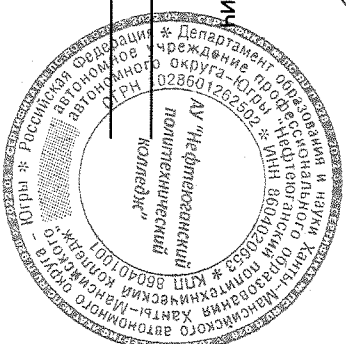
Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022

№ 444





№	Индикатор	Наименование задачи, направления деятельности, профессионального модуля (ФЭО), курса	Формы промежуточной аттестации										Итоговая оценка обучающихся																																																																																									
			Зачеты		Дифференциальные зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Секвестр (с.р. и т.п.)	Компьютерная	Итого	Семестр 1				Семестр 2				Семестр 3																																																																																
			Зачеты	Дифференциальные зачеты										Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проекты	Итог	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проекты	Итог	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проекты	Итог																																																																							
1	ОП.1	Итого часов (с учетом консультаций и работы обучающихся по часам)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	ОП.1	Итого часов (с учетом консультаций и работы обучающихся по часам)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	ОП.1	Итого часов (с учетом консультаций и работы обучающихся по часам)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100







№ Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1 Экз	Комплексный экзамен	4	[4] МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования [4] МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин
2 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2] БД.02 Литература [2] БД.11 Рольная литература
3 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.01 Учебная практика [8] ПП.01Производственная практика
4 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.02.01 Учебная практика [8] ПП.02.01Производственная практика [8] УП.02.02 Учебная практика
5 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.03 Учебная практика [8] ПП.03 Производственная практика
6 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.04 Учебная практика [8] ПП.04 Производственная практика
7 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.05 Учебная практика [8] ПП.05 Производственная практика

Индикс	Описание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, контролировать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в команде и коллеге
ОК 05.	Осуществлять устно и письменно коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проводить гражданско-патристическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом промоуэнса межнациональных и межкультурных отношений, применять стандарты этико-корпоративного поведения
ОК 07.	Содержать содержание окружающей среды, ресурсосбережение, применять знания об изменении климата, принципах бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1.	Использовать конструкторские и технологические документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом уровня производства
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 1.4.	Выбирать схемы бабирования заготовок, оборудования, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки (назначение деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования)
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическое документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.1.	Разрабатывать научно-прикладные программы для технологического оборудования
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью САУ/СМ системы правяющие программы для технологического оборудования
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировку управляющих программ на технологическом оборудовании
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическое документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, выявлять причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
ПК 3.6.	Разрабатывать программы учебно-методической целью машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлургического и сталепрокатного оборудования
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и поддержанию металлургического и сталепрокатного оборудования
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, металлургического обеспечения деятельности подразделения
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства



№	Наименование
	Кабинеты
1	Русского языка и литературы
2	Общественная
3	Химии
4	Биологии
5	Географии
6	Информатики и ИКТ
7	Физики и электротехники
8	Истории
9	Иностранного языка
10	Математики
11	Инженерной графики
12	Компьютерной графики
13	Технической механики
14	Материаловедения
15	Технологического оборудования и оснастки
16	Технологии машиностроения
17	Программирование для автоматизированного оборудования
18	Экономики
19	Правовых основ профессиональной деятельности
20	Охраны труда
21	Безопасности жизнедеятельности
22	Кабинет для самостоятельной работы
	Лаборатории
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационных технологий в планировании производственных процессов
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессов формообразования и инструменты
	Мастерские
1	Слесарная
2	Токарные работы на станках с ЧПУ
	Спортивный комплекс
1	Спортивные залы
2	Тренажерный зал
3	Полоса препятствий
	Залы
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

<p><b>Полнения</b></p> <p>Рабочий учебный план разработан на основе следующих документов: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Приказ Министерства просвещения РФ от 14.06.2022 N 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения» (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122); Приказ Министерства образования и науки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413» (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034); Приказ Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Министерства образования и науки России от 1 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Приказ Министерства образования и науки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка зачисления, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»</p>	<p>Срок освоения образовательной программы - 3 года и 10 месяцев. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 41 неделя; промежуточная аттестация - 1 неделя; канликулярное время - 10 недель. На общеобразовательный цикл выделено 1476 ч.; из них 1404 ч. - обязательная учебная нагрузка, 36 ч. - самостоятельная работа обучающегося, 36 ч. - промежуточная аттестация. Общеобразовательный цикл включает 14 учебных дисциплин, из них 11 - базовых, 3 - профильные дисциплины. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках освоения профильной учебной дисциплины «Физика» за счет часов, выделенных на самостоятельную учебную работу.</p>	<p>Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух semestров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В течение учебного года не менее двух раз устанавливается каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период - не менее 2 недель. При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как распределенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрировано в течение учебного semestра. На преддипломную практику отводится 4 недели. В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающихся присваивается квалификация по профессии рабочего. Оператор станков с программным управлением. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. На промежуточную аттестацию, включая консультацию, в рамках учебных циклов выделено 168 часов в течение всего срока обучения. По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию в рамках освоения учебных циклов. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний учащихся: зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего междисциплинарного курса или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входит промежуточная аттестация по дисциплине «Физическая культура»). Государственная итоговая аттестация проводится на завершающем этапе обучения в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломной работы (проекта).</p>	<p>Объем времени, отведенный на вариативную часть (1274 часа) по согласованию с работодателем реализован следующим образом: Введены дисциплины общепрофессионального цикла: Введение в специальность, Планирование карьеры, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Компьютерная графика, Программирование для автоматизированного оборудования, Правовые основы профессиональной деятельности. Введены профессиональные модули и МК: МК 02.02 Управлению программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании, УП 02.02 Учебная практика, ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Увеличен объем часов по профессиональному циклу: МК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления детали машины с применением систем автоматизированного проектирования, ПП 01 Производственная практика, УП 03 Учебная практика, ПП 03 Производственная практика, УП 04 Учебная практика, ПП 04 Производственная практика</p>	<p><b>Согласовано</b></p>	
--	--	--	--	---------------------------	--